

Steuerung
auf Deutsch

NEU!

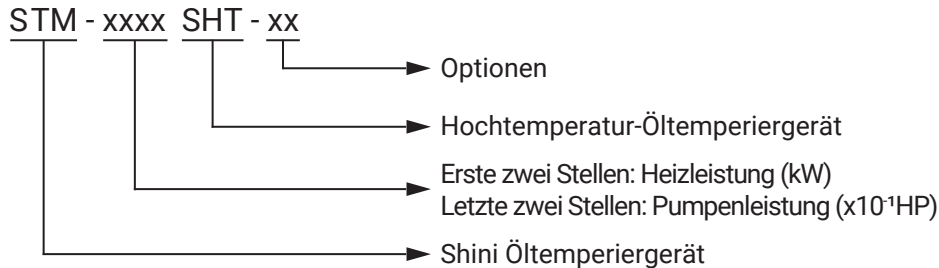


STM-2440SHT

Hochtemperatur -Öltemperiergerät

STM-SHT

■ Codierung



■ Merkmale

- Die maximale Arbeitstemperatur kann bis zu 350°C / 662°F erreichen, bei einer Steuerungsgenauigkeit von $\pm 0,5^\circ\text{C}$ / $\pm 0,9^\circ\text{F}$.
- P.I.D.-Regler mit 4,3"-LCD-Display und intuitiver, benutzerfreundlicher Bedienoberfläche.
- Integrierte Wochenzeitschaltuhr mit °C/°F Einheitsumrechnung.
- Verwendung eines P.I.D.-Mehrstufen-Temperaturregelsystems und SSR- Halbleiterrelais für die Heizleistung.
- Magnetgetriebene Pumpe mit Edelstahlgehäuse für hohen Druck, explosionsgeschützt und ohne Dichtungsleckage.
- Elektrisch isolierter Schaltschrank zur Verlängerung der Lebensdauer der internen elektrischen Komponenten.
- Mehrere Sicherheitseinrichtungen, darunter Phasenumkehrschutz, Pumpenüberlastschutz, Überhitzungsschutz und Füllstandsschutz, die automatisch Anomalien erkennen und über einen Alarm anzeigen.
- Rohrheizung aus Edelstahl.
- RS485-Kommunikationsschnittstelle für zentrale Online-Überwachung.
- Ausgestattet mit USB-Schnittstelle zur Echtzeit-Datenerfassung und lokalen Datensicherung.
- Mit Alarm-Summer.



Bedienfeld

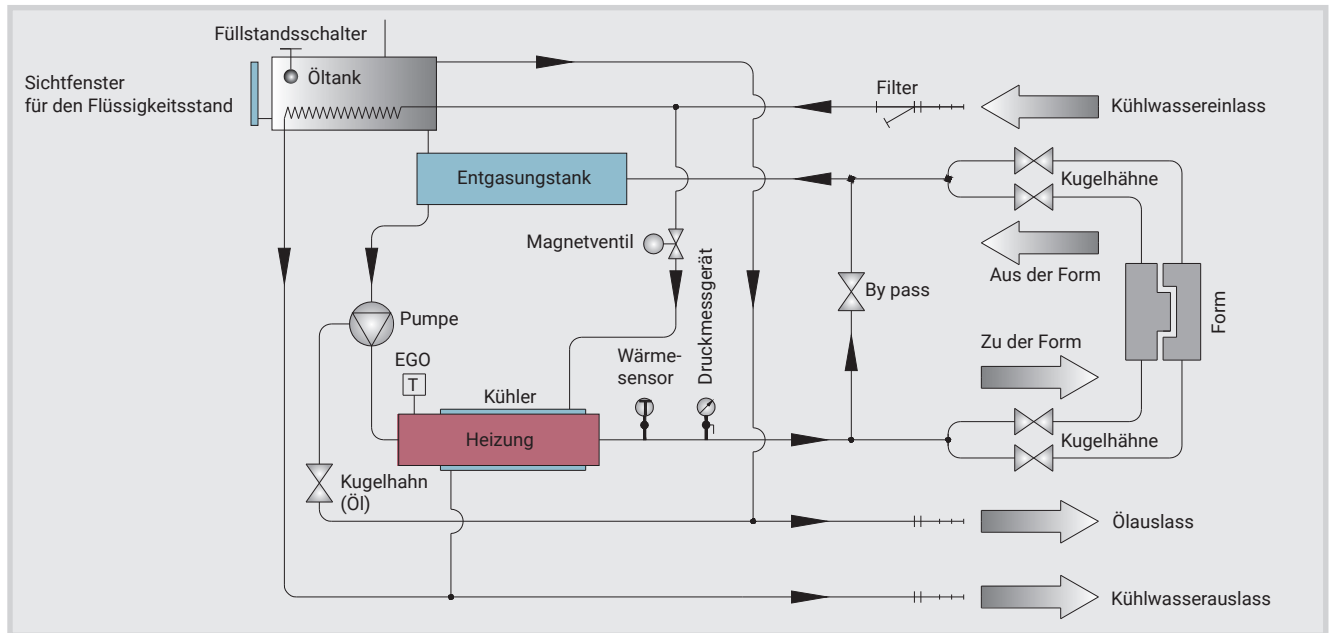
■ Anwendung

Die STM-SHT-Serie von Hochtemperatur-Öltemperiergeräten wird hauptsächlich zur Formenheizung und Temperaturhaltung von Formen eingesetzt. Diese Geräteserie verwendet Wärmeübertragungsöl als Medium, um Korrosion innerhalb der Form zu vermeiden. Der Ölheizgerät eignet sich besonders für Anwendungen mit hohen Werkzeugtemperaturen und trägt zur Reduzierung des Wartungsaufwands an den Formen bei. Darüber hinaus bietet diese Serie zahlreiche Optionen und Zubehörteile, um unterschiedlichen Produktionsanforderungen gerecht zu werden. Sie eignet sich ebenfalls für andere Anwendungsbereiche mit ähnlichen Anforderungen.

■ Optionen

- Anzeige der Formtemperatur und der Rücklauf-Öltemperatur - am Ende des Modellcodes steht „TS“.
- Magnetfilter zur Verlängerung der Lebensdauer der Magnetpumpe - am Ende des Modellcodes steht „MF“.

Funktionsprinzip



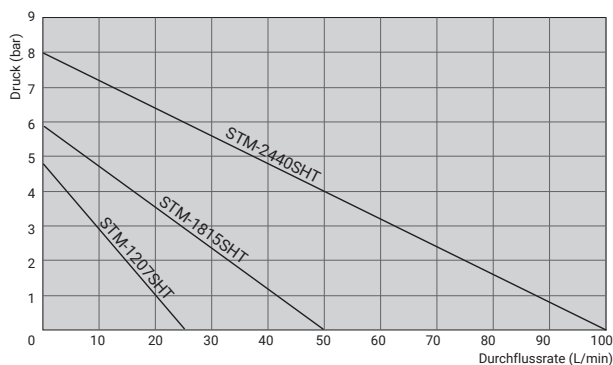
Spezifikationen

Modell	Max. Temp.	Rohr-heizung (kW)	Pumpen-leistung (kW)	Maximaler Pumpenfluss (L/min)	Maximaler Pumpendruck (bar)	Anzahl der Heiztanks	Kapazität (L)		Kühlungs-methode	Einlass /Auslass (Zoll)	Maße (H×W×D) (mm)	Gewicht (kg)
							Haupt	Nebentank				
STM-1207SHT	350°C	12	0.55	25.5	4.8	1	6	7	Indirect	3/4 / 3/4	710×390×1020	94
STM-1815SHT	350°C	18	1	50	5.8	2	9	12	Indirect	1/1	940×430×1050	132
STM-2440SHT	350°C	24	2.8	100	8	2	9	15	Indirect	1/1	1000×500×1150	187

Hinweise:

- Um eine stabile Wassertemperatur sicherzustellen, sollte der Kühlwasserdruck nicht unter 2 kgf/cm² und nicht über 5 kgf/cm² liegen.
- Pumpenteststandard: Stromversorgung mit 50/60 Hz, gereinigtes Wasser bei 20°C/68°F. (Es gilt eine Toleranz von ±10% für den maximalen Durchfluss oder maximalen Druck.)
- Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.

Pumpenleistung



Referenzformel für die Modellauswahl von Temperiergeräten

$$\text{Heizleistung (kW)} = \text{Formgewicht (kg)} \times \text{spezifische Wärme der Form (kcal/kg } ^\circ\text{C)} \times \text{Temperaturunterschied zwischen Form und Umgebung (} ^\circ\text{C)} \times \text{Sicherheitskoeffizient / Heizdauer (h) / 860}$$

Hinweise: Sicherheitskoeffizientenbereich 1,3–1,5.

$$\text{Durchflussrate (L/min)} = \text{Heizleistung (kW)} \times 860 / [\text{heizmediumspezifisch (kcal/kg } ^\circ\text{C)} \times \text{Heizmediumdichte (kg/l)} \times \text{Ein-/Auslasstemperaturdifferenz (} ^\circ\text{C)} \times \text{Zeit (60 min.)}]$$